

Fișa tehnică

SP510

FLEX SEAL 20

Etanșant pentru construcții

22-05-2024 / V 1

Descriere

Chit hibrid cu prelucrare foarte bună și aderență la o gamă largă de substraturi. Întărirea are loc pe baza contactului materialului cu umiditatea aerului. Când este aplicat pe suprafețe verticale, are scurgere minimă. Reformabilitatea maximă admisă a materialului de etanșare este de $\pm 20\%$.



Caracteristici și beneficii

- prelucrare excelentă
- aderență la o gamă largă de substraturi
- rezistent la UV și intemperii
- nu conține silicon
- inodor în timpul procesării
- nu afectează sănătatea și este ecologic
- poate fi vopsit

Scopul utilizării

Este ideal pentru etanșarea durabilă a rosturilor de contact și de dilatare în construcții și industrie. Chitul este rezistent la intemperii, îmbătrânire și este stabil la UV. Poate fi aplicat atât la interior, cât și la exterior.

Ambalaj

cartuș 310 ml

cartuș 600 ml

Depozitare

A se depozita pe verticală la umbră în condiții uscate între $+5^{\circ}\text{C}$ și $+25^{\circ}\text{C}$.

Termen de valabilitate

12 luni în ambalajul original sigilat

Fișa tehnică

SP510

FLEX SEAL 20

Informații tehnice

| | | |
|--|----------------------------------|--|
| Bazei chimice | | Tehnologie STP avansata a Tremco CPG |
| Densități | ISO 1183-1 | aprox. 1,5 g/cm ³ |
| Reacția la foc | EN 13501-1 | clasa E |
| Rezistenței la rupere | EN ISO 34 | aprox. 7,0 N/mm |
| De curbura | DIN EN ISO 7390 20mm profil | 0 mm |
| Timpul de formare a filmului | | aprox. 60 min |
| Compresiune/îndoire. Raport de rezistență la tracțiune; mortar întărit | | aprox. 2,5 mm |
| Contractiei de volum | DIN EN ISO 10563 | aprox. 3,0 % |
| Temperaturii de aplicare | | +5°C până la +40°C |
| Alungire la rupere | DIN 53504 S2 | aprox. 500% |
| De recuperare elastică | DIN EN ISO 7389, metoda A | aprox. 70% |
| Duritate Shore A | DIN 53505 / ISO 868 | aprox. 30 |
| Capacității de mișcare | ISO 9047 | 0.2 |
| Clasificării | EN ISO 11600 | 20LM |
| Marcajului CE | EN 15651-1 | F-EXT-INT-CC |
| Compatibilitatea cu materialelor de construcție convenționale | | dat |
| Rezistenței la temperatură | | -40°C până la +90°C |
| De clasificare a emisiilor | Eurofins indoor air comfort GOLD | EC1+ / A+ / AgBB/ABG / |
| Certificărilor | | ASTM 920 Type S, Grade NS, T, NT, M, G, A, O BREEAM (NOR) / LEED v4 |

Preparare

Substratul trebuie să fie portant, uscat, fără praf și murdărie.

Curățați substraturile neabsorbante cu pori închiși cu agent de curățare AA404.

Pentru suprafețele sensibile, diluați agentul de curățare AA404 cu apă (trebuie să încercați).

Pregătirea standard

Pentru a crea o adâncime optimă a îmbinării, aceasta trebuie mai întâi umplută cu un material adecvat.

Prin introducerea unui cordon, a unei folii sau benzi din PE, preveniți aderența nedorită a materialului de etanșare aplicat ulterior la trei suprafețe (pereții îmbinării și baza acesteia).

Materialul de umplutură trebuie să fie compatibil cu cel de etanșare, de exemplu cordon sau bandă PE.

Materialele de umplere care conțin ulei, gudron sau bitum și materialele pe bază de cauciuc natural, cloropren și EPDM nu sunt adecvate.

Pentru a evita deteriorarea materialului de umplutură, utilizați numai unelte de lucru contondente, fără margini ascuțite.

Dimensiunea minimă a secțiunii transversale a materialului de etanșare trebuie să fie de 5x5 mm.

Dacă mediul și condițiile de lucru nu permit formarea unei îmbinări adecvate sau se produce aderență în timpul aplicării chitului pe trei suprafețe, este necesar să se ia în considerare formarea de fisuri în interiorul chitului.

În cazul unei forme triunghiulare a materialului de etanșare, la colțul celor două suprafețe de contact trebuie să existe cel puțin 7 mm de etanșant pe fiecare suprafață subiacentă.

Fișa tehnică

SP510

FLEX SEAL 20

Aplicație

Pentru a obține îmbinări perfecte din punct de vedere optic, recomandăm lipirea marginilor îmbinărilor cu o bandă adezivă adecvată.

Presăți materialul de etanșare în îmbinare, astfel încât să nu se formeze bule de aer.

Umpleți complet golul.

Se netezește compusul de etanșare cu o mistrie de formă adecvată și se folosește agent de netezire AA300 (1 lingură de AA300 și aprox. 2 litri de apă).

Aplicați cu un pulverizator soluția diluată pe rost.

Efectuați netezirea înainte de formarea crustei de suprafață. Îndepărtați banda adezivă imediat după aceea pentru a evita deteriorarea crustei formate.

Ștergeți apoi cu atenție excesul de soluție din AA300.

Vă rugăm să rețineți

În cazul rosturilor statice cu deformare mică (până la 5%), chitul poate fi aplicat pe întreaga suprafață. Pentru o îmbinare cu mișcare mai mare (>5%), se recomandă aplicarea de etanșant doar pe marginea rostului, aproximativ 1 mm. Suprafețele care conțin gudron și bitum nu sunt substraturi adecvate pentru etanșare. Când etanșantul intră în contact cu unii elastomeri organici, cum ar fi EPDM, APTK sau neoprenul, etanșantul se poate decolora. Pe piatra naturală, de exemplu marmură sau granit, pot apărea pete la contactul între suprafața de dedesubt și materialul de etanșare, ca urmare a acțiunii substanțelor. Chitul nu poate fi folosit în spații fără alimentare cu aer deoarece are nevoie de umiditate a aerului pentru întărire. În anumite circumstanțe, materialul poate deveni galben. Acest lucru poate apărea atunci când etanșantul intră în contact cu adezivi, alți etanșanți sau substanțe chimice agresive. Chitul nu este destinat etanșării fațadelor structurale (aplicații SG), îmbinării marginilor geamurilor termoizolante, lipirii acvarelor și utilizării în industria medicală și farmaceutică. Produsul nu este potrivit pentru aplicații expuse permanent la apă stagnantă sau cu scurgere minimă sau pentru aplicații sub apă. Nu este testat pentru lipirea oglinzilor.

Garanție

Informațiile de mai sus sunt furnizate ca atare. Ne rezervăm dreptul de a schimba oricând rețeta produsului nostru.

Cumpărătorul ar trebui să solicite cele mai actualizate informații despre produsul menționat mai sus. Nu controlăm procesul de aplicare, nici condițiile în care acesta se desfășoară și, prin urmare, utilizatorul este responsabil pentru acesta. Nu ne asumăm nicio răspundere cu privire la efectele ce decurg din această fișă tehnică. Livrările sunt guvernate exclusiv de condițiile noastre generale de livrare și plată. Cea mai recentă versiune a Fișei de Securitate poate fi găsită pe www.illbruck.com

Precauții de sănătate și siguranță

Înainte de a utiliza produsul, trebuie citită și înțeleasă fișa cu date de securitate. Cea mai recentă versiune a Fișei de Siguranță poate fi accesată pe www.illbruck.com

Serviciului tehnic

La cerere, tehnologia aplicației Tremco CPG este disponibilă la +40 749 045 071/+40 745 657420 în orice moment.

Fișa tehnică

SP510

FLEX SEAL 20

Certificare

